

MC-CarboSolid 1209 TX

(dříve MC-DUR 1209 TX)



Tixotropní lepidlo na CF-rohože a tkaniny při zesílení konstrukcí

VLASTNOSTI VÝROBKU

- dvousložkové lepidlo na bázi epoxidové pryskyřice
- vysoká mechanická pevnost
- aplikace i při vysokých teplotách ($\leq 40\text{ °C}$)
- vynikající lepicí prostředek pro nalepení CF-rohoží a CF-tkanin na připravený podklad
- vysoká stabilita

OBLASTI POUŽITÍ

- lepidlo pro vysokopevnostní zesilující uhlíkové tkaniny a rohože určené pro zesílení železobetonu a cihelného zdiva
- scénář expozice dle směrnice REACH: kontakt s vodou periodický, inhalace periodická, aplikace

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Příprava podkladu: Před aplikací lepidla MC-CarboSolid 1209 TX je potřeba všechny podklady ověřit na jejich únosnost. Podklad je nutné připravit pomocí vhodné metody otryskání. Podklad musí být suchý (zbytková vlhkost $\leq 6\%$, měřeno CM metodou), zbavený cementového mléka, prachu, olejů a ostatních nečistot. Podklad musí vykazovat odtrhovou pevnost min. $1,5\text{ N/mm}^2$. Podklad musí být chráněn před zvyšující se zpětnou vlhkostí.

Před aplikací CF-rohoží a CF-tkanin je nutné přezkontrolovat rovinatost betonového podkladu. Pro vyrovnání podkladu (drsnot $< 1,5\text{ mm}$) se používá vyrovnávací malta MC-CarboSolid 1000 – viz samostatný technický list, kde lze najít specifikaci nanášení.

Míchání a aplikace: MC-CarboSolid 1209 TX je dvousložkový materiál dodávaný v párových nádobách ve vzájemně odpovídajícím poměru. Nejprve je potřeba samotnou základní složku důkladně promíchat. Poté se přidá tvrdidlo. Obě složky je potřeba následně důkladně promíchat nejméně 3 minuty na homogenní směs. Pro míchání jsou vhodná pomaluběžná mechanická lopatková míchací zařízení (max. 300 otáček/min). Míchání je potřeba provádět velmi pečlivě a minimalizovat tak množství vzduchu vmíchaného do směsi. Po míchání se pryskyřice přelije do čisté nádoby a zde se ještě jednou promíchá. Čerstvě nalepené CF-rohože a CF-tkaniny se následně laminují MC-CarboSolid 1209. Při aplikaci je potřeba dbát na to, aby byla uhlíková vlákna zcela zalita lepidlem. MC-CarboSolid 1209 TX se nanáší pomocí zednické lžice, hladítka nebo podobným pracovním nástrojem v minimální tloušťce 0,5 mm na připravený podklad. Následně se CF-rohož nebo CF-tkanina zatlačí válečkováním do čerstvě nanesené vrstvy laminovací pryskyřice. Poté se čerstvě nalepená CF-rohož nebo CF-tkanina laminuje válečkováním pryskyřicí MC-DUR 1209. Při zpracování je potřeba dbát na to, aby byla uhlíková vlákna zcela zalita lepidlem.

Obecné informace: Vysoké teploty zkracují, nízké teploty prodlužují všechny časy a intervaly uváděné v tabulce technických hodnot. Obecně platí, že změna teploty o 10 °C znamená poloviční nebo dvojnásobnou uvedenou dobu zpracovatelnosti. Dále je potřeba zohlednit, že při vyšších teplotách se viskozita a tixotropní vlastnosti MC-CarboSolid 1209 TX sníží. Je potřeba zabránit stékání pryskyřice. MC-CarboSolid 1209 TX by se měl skladovat ve vnitřních prostorách v chladu.

Bezpečnostní pokyny: Při zpracování je třeba dbát pokynů uvedených na obalech a v bezpečnostních listech.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Hustota (směs)	kg/dm ³	1,33	
Poměr míchání	hmotnostně	3 : 1	základní složka : tvrdidlo
Viskozita	tixotropní		
E-modul	N/mm ²	cca 4 700	
Pevnost v tahu (ocel/ocel)	N/mm ²	14	terč Ø 20 mm
Doba zpracovatelnosti	minuta		
12 kg balení		50	při 20 °C
30 kg balení		40	při 20 °C
Spotřeba	kg/m ² /mm	1,33	
Podmínky pro zpracování ¹⁾	°C	≥ 8 ≤ 40	teplota vzduchu a podkladu
		≥ 15 ≤ 25	teplota materiálu
	%	≤ 85	relativní vlhkost vzduchu
	K	3	nad rosným bodem
Tloušťka vrstvy	mm	10	

Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.

1) Při teplotách podkladu >30 °C je nutné jednotlivé vrstvy rohoží a tkanin MC-CarbonFiber vždy pokládat systémem čerstvý do čerstvého.

Čistící prostředek	MC-Reinigungsmittel U
Balení	párový obal 12 kg
Barva	šedá
Skladování	Originálně uzavřené nádoby lze skladovat v chladu a suchu po dobu 12 měsíců. Chránit před mrazem.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního letáku "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylovající se od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje list platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2100004138]